

ALU-VILLATHERM

Données techniques

Spécifications produit	
Longueur du rouleau	7,5 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	4,0 mm
Nombre de rouleaux par palette	25
Armature	Armature aluminium combiné avec une couche de polyester
Résistance à la traction	Longueur/largeur \geq 550/350 N/5 cm (EN 12311-1)
Résistance à la rupture	Longueur/largeur 3 % (EN 12311-1)
Résistance au pliage froid	SBS \leq -20°C
Résistance à la chaleur	SBS \geq 100°C
Stabilité dimensionnelle	< 0,3%
Classement au feu	F
Valeur Sd	1.500 m

(composition de la couche de haut en bas)

- Feuille PE et joint de sécurité*. Bandes profilées en bitume autocollant à faible activation thermique (\pm 60 % de la surface)
- Bitume élastomère (SBS)
- Armature aluminium combiné
- Bitume élastomère (SBS)
- Recouvrement SYNTAN®. Bandes profilées en bitume autocollant à faible activation thermique (50 % de la surface) . Feuille PE

Application

Couche combinée de pare-vapeur et d'égalisation pour toitures chaudes non-ventilées où de sévères exigences sont posées. Conseillée sur toitures bac-acier ainsi que sur supports clouables.

Décompression de vapeur garantie par les bandes THERM indéformables en bitume élastomère autocollant à faible activation thermique et recouvrement SYNTAN® aux faces inférieure et supérieure

Les bandes THERM à la face supérieure sont particulièrement conseillées pour un collage régulier de l'isolant en mousse dure EPS sur le support.

Description pour le cahier de charges et prescription pour la pose

ALU-VILLATHERM d'Icopal, couche soudable de pare-vapeur et d'égalisation en bitume élastomère, face supérieure larges bandes continues THERM en bitume autocollant à faible activation thermique sur \pm 60% de la surface, recouvrement SYNTAN® et joint de sécurité, face inférieure avec bandes THERM interrompues en bitume autocollant à faible activation thermique et recouvrement SYNTAN® ép. = 4,0 mm, armature aluminium combiné, $S_D \geq$ 1.500 m, souder en éliminant à la flamme la feuille PE à la face inférieure. Les joints longitudinaux et d'about d'au moins 8 cm de large sont soudés en plein et comprimés. Les joints sont exécutés avec le brûleur à joint spécial d'Icopal et le rouleau-presseur d'Icopal.

10/2014 Technische Sous réserve de modifications techniques.

Description