

FICHE TECHNIQUE

Version : 11/2015

Sure Seal Pre-Tape EPDM

Généralités

Les membranes de couverture Sure-Seal de 1,2 mm, 1,5 mm et 2,2 mm d'épaisseur sont des revêtements de toitures homogènes en élastomère à base d'EPDM (ethylene, propylene, diene, terpolymer) comportant une bande Secur tape polybacking (de 7,5 cm ou 15 cm) posée sur un bord pour la réalisation du joint. Ces membranes de couverture peuvent être utilisées pour la construction de toits unicouche neufs et pour les applications de réfection de toiture. La membrane 1,2 mm, 1,5 mm et 2,2 mm sont disponible avec une bande Secur tape polybacking de 7,5 cm ou 15 cm. Dimensions: largeur de 3,05 m jusqu'à 15,25 m et de longueur jusqu'à 30,5 m.

Les membranes à partir de 6,10 m de largeur sont emballé par deux rouleaux. Le concept d'emballage en deux parties permet une épaisseur supplémentaire le long du bord de la bande en créant ainsi un ensemble plus stable. Toutes les membranes sont avec poussière. Les membranes ignifuges FR (Fire Retardant) sont spécialement formulées pour empêcher la propagation des flammes. Elles répondent aux critères d'essai officiels en matière de membranes de couverture ignifuges ou vont au-delà.

Les propriétés et caractéristiques types

Voir le tableau page 3.

Mises en garde et avertissements

- Utiliser des procédures d'empilage appropriées pour garantir une stabilité suffisante des matériaux.
- Faire attention lorsque l'on marche sur une membrane humide. Les membranes humides sont glissantes. Un stockage prolongé sur chantier à des températures supérieures à 32°C peut affecter la durée de stockage du produit.
- Par temps chaud et ensoleillé, mettre à l'ombre l'extrémité des rouleaux jusqu'au moment de l'utilisation.

Pose

Les membranes Sure-Seal Pre-tape EPDM de 1,2 mm, 1,5 mm et 2,2 mm d'épaisseur sont utilisées dans les systèmes de couverture:

- type A "Fully-Adhered" (à adhérence totale);
- type B "Ballasted" (lestés);
- type C "Loose Laid Protected" (protégés à pose libre).

Pour le système de couverture type A, "Fully-Adhered" (à adhérence totale)

L'isolation est fixée mécaniquement au platelage de toit. Le substrat et la membrane sont recouverts d'adhésif Bonding Adhesive 90-8-30A. La membrane est ensuite roulée en place et brossée avec une brosse dure. Voir les directives de réalisation d'un joint ci-dessous.

Pour le système de couverture type B, "Ballasted" (lesté)

L'isolation est posée librement sur le platelage de toit. La membrane est posée librement sur l'isolation et fixée avec au minimum 4,5 kg de lest par pied carré (48,8 kg/m²).

Le type C est un système semblable dans lequel l'isolation est posée sur la membrane. Voir les directives de réalisation d'un joint ci-dessous.

Réalisation des joints

1. Tout excès de poussière de mica doit être éliminé par balayage ou essuyage avec un chiffon sec.
2. **Application du primaire HP250 primer**
Appliquer le HP250 primer en utilisant un chiffon ou un rouleau à colle propre. Frotter la zone du joint des deux feuilles de la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur la membrane. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.

Application du primaire LV-600

- Appliquer le primaire LV-600 en utilisant un chiffon et un Flacon souple de 0,24 l ou un rouleau à colle propre. Frotter la membrane selon un mouvement circulaire pour obtenir un revêtement fin et uniforme sur les deux feuilles de la zone du joint. La zone du joint nettoyée/préparée correctement devra avoir une couleur uniforme et ne pas comporter de globules ou d'excès localisés.
3. Laisser sécher le primaire HP250 ou LV-600 jusqu'à ce qu'il ne se transfère pas au toucher avec un doigt sec.
 4. Une fois que le primaire est sec, laisser le bord de la feuille supérieure recouvert de la bande retomber librement sur la feuille préparée située au-dessous.
 5. Tirer le poly-film anti-adhésif de la bande Secur tape polybacking sous la feuille supérieure et laisser cette dernière retomber librement sur la surface préparée découverte.
 6. Appuyer uniformément à la main la feuille supérieure sur la feuille inférieure dans un mouvement transversal orienté vers le bord du joint.
 7. Rouler immédiatement le joint avec un rouleau en acier de 50 mm de largeur ou un rouleau standup roller tout en pressant. Avec un rouleau de 50 mm, rouler perpendiculairement, et non parallèlement, au bord du joint. Avec le Stand-up Roller, rouler parallèlement au joint.
 8. L'utilisation de produit d'étanchéité Lap Sealant avec les joints réalisés avec la bande Secur tape polybacking est facultative. Du produit d'étanchéité Lap Sealant peut être appliqué immédiatement après la réalisation d'un joint Secur tape polybacking.
 9. Poser le solin PS Uncured polyback flashing ou les caches "T-Joint Covers" sensibles à la pression sur toutes les intersections des joints de chantier. Appliquer de la bande EPDM kit conformément au détail.

POUR DES INFORMATIONS COMPLÈTES SUR LA POSE, CONSULTER LES SPÉCIFICATIONS DE I.R.S S.A.

Respectez toujours les directives de pose du fabricant du produit.

Nous nous référons également aux directives en vigueur de la CSTC par rapport aux toits plats.

Propriétés et caractéristiques types

Sure-Seal Pre-Tape EPDM			Typique	
Propriétés physique	Méthode d'essai	SPEC. ASRM (satisfaite)	1,2 mm standard	1,5 mm FR
Tolérance sur l'épaisseur nominale, %	ASTM D 412	±10	±10	±10
Poids, kg/m ²				
1,2 mm		...	1,3	1,7
1,5 mm				
1,2 mm			2,9	2,9
Résistance à la traction, min, MPa	ASTM D 412	9	11,0	11,0
Allongement à la rupture, min, %	ASTM D 412	300	465	465
Résistance à la déchirure, min, kN/m	ASTM D 624 (Die C)	26,3	35,0	35,0
Résistance initiale du joint, min	ASTM D 816 modifiée	Rupture de la membrane	Rupture de la membrane	Rupture de la membrane
Résistance au vieillissement thermique * Propriétés après 4 semaines à 116°C	ASTM D 573			
Résistance à la traction, min, MPa	ASTM D 412	8,3	10,0	10,0
Allongement à la rupture, min, %	ASTM D 412	200	280	280
Résistance à la déchirure, min, kN/m	ASTM D 624	21,9	37,6	37,6
Modification dimensionnelle linéaire, max %	ASTM D 1204	±1,0	-0,5	-0,5
Résistance à l'ozone * État après exposition à 100 ppcm Ozone dans l'air pendant 168 heures à 40°C L'échantillon a une déformation de 50 %	ASTM D 1149	Pas de fissures	Pas de fissures	Pas de fissures
Température de fragilité, max, °C*	ASTM D 746	-45		
Résistance à l'absorption d'eau * Après 7 jours d'immersion à 70°C Modification de masse, max, %	ASTM D 471	+8, -2	8,3 200 21,9	10,0 280 37,6
Perméabilité à la vapeur d'eau* max, **perms**	ASTM E 96 (Proc. B ou BW)	0,10	±1,0	-0,5
Résistance aux intempéries en extérieur (ultraviolets) * Arc xénon, exposition énergétique totale de 7560 kJ/m ² avec une insolation de 0,70 W/m ² , temp. panneau noir de 80°C	ASTM G 155	Pas de fissures Pas de faïençage	Pas de fissures Pas de faïençage	Pas de fissures Pas de faïençage

* Pas de contrôle de qualité par manque de temps nécessaire ou en raison de la complexité du test.

Tous les tests sont réalisés avec une base statistique afin de garantir une performance générale durable du film.

** Échantillons préparés au départ de caoutchouc composé pour films de revêtement.